

**SOCAR POLYMER**  
1183A, S.Vurgun str.  
AZ5000, Sumgait, Azerbaijan

Phone: +994 12 404 53 30  
Fax: +994 12 497 04 36  
project@socarpolymer.az  
www.socarpolymer.az

**SOCAR POLYMER**  
Ул. С.Вургун, 1183А  
AZ5000, Сумгаит, Азербайджан

Телефон: +994 12 404 53 30  
Факс: +994 12 497 04 36  
project@socarpolymer.az  
www.socarpolymer.az

**Certificate of Analysis**  
**Паспорт Качества**

**Polypropylene product name :** HB0200GP  
**Наименование марки полипропилена:**  
**Product Batch Number** 21PP209  
**Номер партии продукта:**  
**Production Date** 30.07.2021  
**Дата производства:**  
**Certificate issue date** 02.08.2021  
**Дата выдачи документа:**

Sample of the above-mentioned Polypropylene (PP) product batch were analyzed in the Quality Control laboratory of SOCAR Polymer LLC in Sumgait and the following average data were obtained.  
Образец вышеуказанной Партииполипропилена (ПП) был проанализирован в лаборатории Контроля Качества компании SOCAR Polymer LLC в Сумгаите и были получены следующие средние данные.

Properties Свойства	Method Методика	Specification Требования	Measured Value Измеренное значение	Unit Ед.изм
<b>Physical/Физические</b>				
Melt Flow Rate (MFR at 230°C/2.16kg) Показатель Текучести Расплава (ПТР при 230°C/2.16кг)	ISO 1133-1	Min/Мин. 1.4 Max/Макс. 2.4	2	g/10 min г/10 мин
<b>Mechanical/Механические</b>				
Flexural Modulus (2 mm/min) Модуль упругости при изгибе (2 мм/мин)	ISO 178	Min/Мин. 1450	1553	MPa МПа
Tensile Strength at Yield (50 mm/min) Предел прочности на пределе текучести (50 мм/мин)	ISO 527-1, -2	Min/Мин. 30	34	MPa МПа
Elongation at Yield (50 mm/min) Удлинение на пределе текучести (50 мм/мин)	ISO 527-1, -2	Min/Мин. 9	10	%
<b>Impact/Прочностные</b>				
Izod Impact Strength at 23°C (notched) Ударная вязкость по Изоду при 23°C (с надрезом)	ISO 180	No limit/ Не нормирован	7.2	kJ/m <sup>2</sup> кДж/м <sup>2</sup>
<b>Additional properties/Дополнительные св-ва</b>				
Yellowness index Индекс желтизны	ASTM E313	—	– 2.8	—

**Notes / Примечания:**

This document is created electronically and is valid without signature.

Данный документ создан в электронном виде и действителен без подписи.

**Laboratory person in charge:**  
**Заведующий лабораторией:**

**Approved by:**  
**Утверждено:**